

# Boletim Técnico

Tinta de Aderência de Cromato Básico de Zinco e Polivinilbutiral  
Componente A: 6312.A.6507 (amarelo)  
Componente B: 6312.B



Afenil  
**6312**

## Descrição

Tinta de fundo a base de polivinilbutiral pigmentada com cromato básico de zinco. Bicomponente. Excelente aderência sobre superfícies metálicas não-ferrosas.

## Classificação

Atende a norma Petrobras **N-1261-E**.

## Uso

Fundo promotor de aderência para recebimento de tintas intermediárias ou de acabamento. *Wash primer* para superfícies de alumínio, aço galvanizado, zinco, entre outros metais não-ferrosos. Compatível com variados esquemas de pintura, incluindo os sistemas epóxi e poliuretano, é adequado para uso na manutenção naval e industrial. Em ambientes sujeitos a elevada agressividade é recomendado o uso de um intermediário anticorrosivo antes da aplicação do acabamento.

## Características

Cores	Amarelo
Referência de cor	Não aplicável, semi transparente
Aspecto	Fosco
Sólidos por volume	Mínimo 8,5%
Sólidos por massa	Mínimo 18%
Massa específica	Mínimo 0,880g/cm <sup>3</sup>
Espessura por demão <sup>(1)</sup>	80 – 100µm (úmida) / 8 - 10µm (seca)
Número de demãos	1 (demão única)
Secagem para repintura <sup>(2)</sup>	12 a 72 horas, a 25°C
Secagem completa <sup>(2)</sup>	72 horas, a 25°C
Rendimento teórico <sup>(3)</sup>	12,5 m <sup>2</sup> /litro (10% de sólidos por volume e 8µm de espessura seca)
Validade <sup>(4)</sup>	12 meses
Embalagem	A+B (3,60L): 6312.A.6507 Galão (2,88L) + 6312.B Emb. Plástica (0,72L) A+B (18,0L): 6312.A.6507 Lata (14,4L) + 6312.B Emb. Plástica (3,6L)

## Preparação da Superfície

Antes da aplicação verifique se a superfície está livre de sais, óleos, graxas, gorduras, pós ou quaisquer outras sujeiras. Para limpeza com solvente, siga a norma *SSPC SP1*. Remova sais solúveis com água doce em alta pressão. Caso alguns desses elementos estejam fortemente aderidos a superfície, efetuar tratamento mecânico St 3.

# Boletim Técnico

Tinta de Aderência de Cromato Básico de Zinco e Polivinilbutiral  
Componente A: 6312.A.6507 (amarelo)  
Componente B: 6312.B



Afenil  
**6312**

## Preparação do Produto / Aplicação

Homogeneíze cada componente em separado. Assegure que nenhum sedimento fique retido no fundo da embalagem. Os componentes devem ser misturados conforme a relação de mistura e em hipótese nenhuma altere esta proporção. Adicione B sobre A, sob vigorosa agitação, até total homogeneização. Deixe a mistura em repouso durante o tempo de indução. Após o repouso e caso seja necessário, o produto poderá ser diluído. Use o diluente conforme a proporção de diluição informada abaixo. Antes de iniciar a aplicação, verifique se as ferramentas e equipamentos de aplicação estão limpos e em perfeitas condições. As especificações são apresentadas como sugestões, no entanto, alterações nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser aplicáveis visando melhorar as características de pulverização. Não aplicar com a umidade relativa superior a 85% e temperatura ambiente inferior a 10°C ou superior a 30°C. Não aplicar sobre superfícies quentes ou ventos muito fortes. A aplicação com espessuras acima da recomendada poderá resultar em má aderência.

Relação de mistura	4 partes do componente A para cada 1 parte do componente B (em volume)
Tempo de indução	15 minutos
Diluente	Não aplicável
Tempo de vida útil <sup>(5)</sup>	8 horas, a 25°C
Solvente de limpeza <sup>(6)</sup>	Afesolve 4001

Método	Especificação	Proporção de diluição
Pistola <i>airless</i>	Pressão 2000psi, mangueira ¼ "diâmetro interno, bico 19–23 e filtro malha 60	Não aplicável
Pistola convencional	Devilbiss JGA502/3, bico FX, capa de ar 704, p. de atomiz. 60psi, p. do tanque 15psi	Não aplicável
Trincha	Não recomendado	Não aplicável
Rolo	Não recomendado	Não aplicável

## Segurança

Este produto é um líquido inflamável. Em caso de incêndio, libera vapores tóxicos e flamejantes. Armazene o produto na sua embalagem fechada original em local coberto, fresco e longe de fontes de ignição, chamas, faíscas, calor e do alcance de crianças e animais. Em caso de incêndio, utilize espuma, pó químico ou água em forma de neblina. Durante a sua aplicação libera vapores inflamáveis e irritantes, portanto assegure ventilação adequada no ambiente de uso. Utilize o EPI recomendado em cada etapa. Em locais confinados os operários devem ter suprimento de ar artificial. Pode provocar irritação na pele e nos olhos, além de sufocação e sensação de asfixia após a inalação dos vapores. Outros sintomas comuns são: irritação das vias respiratórias, dor de cabeça, fadiga e tontura. Caso ocorra contato com a pele, lavar com água e sabão ou similar para limpeza de pele. No contato com os olhos, lave com água corrente por 15 minutos mantendo as pálpebras separadas, após a lavagem procure auxílio médico. Para maiores informações consulte a Ficha de Informação de Segurança de Produtos Químicos disponível em [www.afetintas.com.br](http://www.afetintas.com.br) ou solicite pelo telefone.

## Notas

- (1) Deve ser aplicado em única demão com espessura seca máxima de 10µm (espessura maior que a recomendada resultará em falhas de aderência).
- (2) O tempo de secagem pode sofrer variações decorrentes das condições climáticas.
- (3) Cálculo teórico que não inclui as perdas ocasionadas pelo método de aplicação, geometria, rugosidade e absorção do substrato.
- (4) Este prazo é condicionado as condições de armazenamento corretas.
- (5) Após este período a mistura torna-se impréstevel para uso.
- (6) Promova a limpeza das mangueiras, pistolas e demais equipamentos usados na aplicação antes da cura do produto nos mesmos.

## Legenda

*SSPC SP1: método para limpeza de superfícies de aço com solvente;*  
*wash primer: fundo de baixíssima espessura, frequentemente a base de polivinilbutiral e pigmentada com cromato de zinco*

Obs.: As orientações apresentadas são de uso exclusivo profissional, estando sujeitas a alterações sem prévio aviso decorrentes da busca pela melhoria de processos e produtos.