

Boletim Técnico

Fundo Acabamento Epóxi de Alta Espessura para Superfícies Oleosas

Componente A: 4320.A.XXXX (cores)

Componente B: 4320.B



Afepoxi
4320

Descrição

Tinta epóxi dupla função (fundo/acabamento) de alta espessura. Possui alto teor de sólidos, baixo teor de VOC e excelente aderência sobre substratos de difícil manutenção, pois tolera superfícies contaminadas com óleos e graxas.

Uso

Pintura de estruturas, equipamentos e casas de máquinas contaminados com óleos e graxas; Recomendado para ambientes de média e alta agressividade como proteção para atmosfera úmida e salina: embarcações, plataformas off-shore, etc. Muito útil nos serviços de manutenção em indústrias químicas, metalúrgicas e outros locais onde a eliminação completa de óleos e graxas for impraticável. Pode ser aplicado sobre pisos cimentados com óleo residual incrustado.

Características

Cores	Branco, cinza claro e diversas outras
Referência de cor	Munsell, RAL ou conforme padrão do cliente
Aspecto	Semibrilhante
Sólidos por volume	93 - 97 %
Sólidos por massa	95 - 99%
Massa específica	1,450 - 1,650 g/cm ³
Espessura por demão	158 - 210µm (úmida) / 150 - 200µm (seca)
Número de demãos	Mínimo 2 (duas)
Secagem ao toque ⁽¹⁾	3 horas, a 25°C
Secagem para repintura ⁽²⁾	16 a 24 horas, a 25°C
Rendimento teórico ⁽³⁾	4,75 m ² /litro (95% de sólidos por volume e 200µm de espessura seca)
Validade ⁽⁴⁾	12 meses
Embalagem	A+B (3,60L): 4320.A.XXXX Galão (2,6L) + 4320.B Lata (1,0L) A+B (18,0L): 4320.A.XXXX Balde (13,0L) + 4320.B Lata (5,0L)

Preparação da Superfície

Remover partes soltas, pontos de oxidação e outras impurezas que possam dificultar a aplicação do produto.

Superfícies com óleo: Remover os excessos com o auxílio de pano ou papel absorvente, principalmente onde haja a formação de poças ou escorrimentos.

Superfícies com graxa: Remover o acúmulo de graxa e sujeiras aderidas com espátula e pano absorvente.

Superfícies úmidas: Remover o excesso de água, principalmente onde existam poças. O produto tolera apenas uma pequena quantidade de umidade na superfície de aplicação.

Para melhores resultados, onde for possível, recomenda-se um simples lavagem com água e sabão neutro.

Boletim Técnico

Fundo Acabamento Epóxi de Alta Espessura para Superfícies Oleosas

Componente A: 4320.A.XXXX (cores)

Componente B: 4320.B



Afepoxi
4320

Preparação do Produto / Aplicação

Homogeneíze cada componente em separado. Os componentes devem ser misturados conforme a relação de mistura e em hipótese nenhuma altere esta proporção. Adicione B sobre A, sob vigorosa agitação, até total homogeneização. Antes de iniciar a aplicação, verifique se as ferramentas e equipamentos de aplicação estão limpos e em perfeitas condições. Na aplicação por pulverização, faça uma sobreposição de 50% em cada passe da pistola para evitar falhas, finalizando com um repasse cruzado. As especificações são apresentadas como sugestões, no entanto, alterações nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser aplicáveis visando melhorar as características de pulverização. Não aplicar com a umidade relativa do ar superior a 85% e temperatura ambiente inferior a 10°C ou superior a 35°C. Não aplicar sobre superfícies quentes ou úmidas.

Relação de mistura	2,6 partes do componente A para cada 1 parte do componente B (em volume)
Tempo de indução ⁽⁵⁾	Não aplicável
Diluyente	Não aplicável
Tempo de vida útil ⁽⁶⁾	1 hora, a 25°C
Solvente de limpeza ⁽⁷⁾	Afesolve 4001

Método	Especificação	Proporção de diluição ⁽⁸⁾
Pistola <i>airless</i>	Pressão 2000 a 3000 psi, mangueira ¼" de diâmetro interno, bicos 15 a 21 e filtro malha 60	Pronto para uso
Pistola convencional	Não recomendada.	Não aplicável
Trincha	Trincha de 25 a 38mm para áreas menores e 75 a 100mm de largura para áreas maiores	Pronto para uso
Rolo ⁽⁹⁾	Rolo de lã de carneiro especial para tinta epóxi	Pronto para uso

Segurança

Este produto é um líquido inflamável. Em caso de incêndio, libera vapores tóxicos e flamejantes. Armazene o produto na sua embalagem fechada original em local coberto, fresco e longe de fontes de ignição, chamas, faíscas, calor e do alcance de crianças e animais. Em caso de incêndio, utilize espuma, pó químico ou água em forma de neblina. Durante a sua aplicação libera vapores inflamáveis e irritantes, portanto assegure ventilação adequada no ambiente de uso. Utilize o EPI recomendado em cada etapa. Em locais confinados os operários devem ter suprimento de ar artificial. Pode provocar irritação na pele e nos olhos, além de sufocação e sensação de asfixia após a inalação dos vapores. Outros sintomas comuns são: irritação das vias respiratórias, dor de cabeça, fadiga e tontura. Caso ocorra contato com a pele, lavar com água e sabão ou similar para limpeza de pele. No contato com os olhos, lave com água corrente por 15 minutos mantendo as pálpebras separadas, após a lavagem procure auxílio médico. Para maiores informações consulte a Ficha de Informação de Segurança de Produtos Químicos disponível em www.afetintas.com.br ou solicite pelo telefone.

Notas

- (1) Os tempos de secagem podem sofrer variações decorrentes das condições climáticas.
- (2) Respeite os intervalos de repintura do esquema de pintura, caso contrário, lixe a superfície para promover aderência entre as camadas.
- (3) Cálculo teórico que não inclui as perdas ocasionadas pelo método de aplicação, geometria, rugosidade e absorção do substrato.
- (4) Este prazo é condicionado as condições de armazenamento corretas.
- (5) Quanto maiores a temperatura e o volume da mistura, menor será o tempo de indução.
- (6) Após este período a mistura torna-se imprétable para uso.
- (7) Promova a limpeza das mangueiras, pistolas e demais equipamentos usados na aplicação antes da cura do produto nos mesmos.
- (8) Excesso de diluição afeta o aspecto e a espessura do filme aplicado.
- (9) Para alcance da espessura seca recomendada poderão ser necessárias 2 ou mais demãos.

Obs.: As orientações apresentadas são de uso exclusivo profissional, estando sujeitas a alterações sem prévio aviso decorrentes da busca pela melhoria de processos e produtos.

Afe Tintas Ltda.

Estrada Senador Salgado Filho, 1349 – CEP 26515-068 - Nilópolis – RJ – Brasil

Fone: +55-21-2691-3064 / Fax: +55-21-2691-5544 / E-mail: afetintas@afetintas.com.br / Site: www.afetintas.com.br

Página 2 de 2

Revisão: 02/04/2014