

# Boletim Técnico

## Tinta epóxi acetinada de alta espessura para piso

Componente A: 4531.A.XXXX (cores)

Componente B: 4531.B



# Afepoxi 4531

### Descrição

Tinta epóxi poliamida de alta espessura para piso. Bicomponente.

### Uso

Pintura de piso de concreto, devidamente preparado e selado, em instalações industriais e comerciais. Alta resistência mecânica e química. Recomendado a aplicação de selador epóxi (Afepoxi4150) como tinta de fundo.

### Características

Cores	Branco, cinza claro e diversas outras
Referência de cor	Munsell, RAL ou conforme padrão do cliente
Aspecto	Acetinada
Sólidos por volume	60-62 %
Sólidos por massa	75-77 %
Consistência	100 -120 UK
Massa específica	1,550 -1,650 g/cm <sup>3</sup>
Espessura por demão	200-220µm (úmida) / 120-130µm (seca)
Número de demãos	Mínimo 2 (duas)
Secagem ao toque <sup>(1)</sup>	4 horas, a 25°C
Secagem a pressão <sup>(1)</sup>	16 horas, a 25°C
Secagem para repintura <sup>(2)</sup>	16 a 24 horas, a 25°C
Rendimento teórico <sup>(3)</sup>	5,00 m <sup>2</sup> /litro (60% de sólidos por volume e 120µm de espessura seca)
Validade <sup>(4)</sup>	18 meses
Embalagem	A+B (3,60L): 4531.A.XXXX Galão (3,2L) + 4531.B Lata1/8 (0,4L) A+B (18,0L): 4531.A.XXXX Lata (16,0L) + 4531.B Galão (2,0L)

### Preparação da Superfície

#### Concreto:

A superfície deverá estar curada a pelo menos 30 dias. Remover sujeiras com jato de água em média pressão. Deixe secar por 72 horas. Fissuras ou pequenas trincas devem ser corrigidas com a aplicação de Afepoxi4798. Lixe respeitando os intervalos de cura e remova o pó. Pisos muito danificados podem receber novo capeamento com a aplicação de Afepoxi4170. Em alguns casos recomenda-se a aplicação de Afepoxi4150 como fundo selador.

# Boletim Técnico

Tinta epóxi acetinada de alta espessura para piso

Componente A: 4531.A.XXXX (cores)

Componente B: 4531.B



# Afepoxi 4531

## Preparação do Produto / Aplicação

Homogeneíze cada componente em separado. Os componentes devem ser misturados conforme a relação de mistura e em hipótese nenhuma altere esta proporção. Adicione B sobre A, sob vigorosa agitação, até total homogeneização. Deixe a mistura em repouso durante o tempo de indução. Após o repouso e caso seja necessário, o produto poderá ser diluído. Use o diluente conforme a proporção de diluição informada abaixo. Antes de iniciar a aplicação, verifique se as ferramentas e equipamentos de aplicação estão limpos e em perfeitas condições. Na aplicação por pulverização, faça uma sobreposição de 50% em cada passe da pistola para evitar falhas, finalizando com um repasse cruzado. As especificações são apresentadas como sugestões, no entanto, alterações nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser aplicáveis visando melhorar as características de pulverização. Não aplicar com a umidade relativa do ar superior a 85% e temperatura ambiente inferior a 10°C ou superior a 35°C. Não aplicar sobre superfícies quentes ou úmidas.

Relação de mistura	8 partes do componente A para cada 1 parte do componente B (em volume)
Tempo de indução <sup>(5)</sup>	15 minutos
Diluente	Afesolve 4001
Tempo de vida útil <sup>(6)</sup>	2 horas, a 25°C
Solvente de limpeza <sup>(7)</sup>	Afesolve 4001

Método	Especificação	Proporção de diluição <sup>(8)</sup>
Pistola <i>airless</i>	Pressão 2000 a 3000 psi, mangueira ¼" de diâmetro interno, bicos 15 a 21 e filtro malha 60	Pronto para uso
Pistola convencional	JGA502/3 Devilbiss ou similar, Bico FX , c. de ar 704, p. atomização 50 a 60 psi e p. tanque 20 a 30psi	Máximo 15%, em volume
Trincha	Trincha de 25 a 38mm para áreas menores e 75 a 100mm de largura para áreas maiores	Pronto para uso
Rolo <sup>(9)</sup>	Rolo de lã de carneiro especial para tinta epóxi	Pronto para uso

## Segurança

Este produto é um líquido inflamável. Em caso de incêndio, libera vapores tóxicos e flamejantes. Armazene o produto na sua embalagem fechada original em local coberto, fresco e longe de fontes de ignição, chamas, faíscas, calor e do alcance de crianças e animais. Em caso de incêndio, utilize espuma, pó químico ou água em forma de neblina. Durante a sua aplicação libera vapores inflamáveis e irritantes, portanto assegure ventilação adequada no ambiente de uso. Utilize o EPI recomendado em cada etapa. Em locais confinados os operários devem ter suprimento de ar artificial. Pode provocar irritação na pele e nos olhos, além de sufocação e sensação de asfixia após a inalação dos vapores. Outros sintomas comuns são: irritação das vias respiratórias, dor de cabeça, fadiga e tontura. Caso ocorra contato com a pele, lavar com água e sabão ou similar para limpeza de pele. No contato com os olhos, lave com água corrente por 15 minutos mantendo as pálpebras separadas, após a lavagem procure auxílio médico. Para maiores informações consulte a Ficha de Informação de Segurança de Produtos Químicos disponível em [www.afetintas.com.br](http://www.afetintas.com.br) ou solicite pelo telefone.

## Notas

- (1) Os tempos de secagem podem sofrer variações decorrentes das condições climáticas.
- (2) Respeite os intervalos de repintura do esquema de pintura, caso contrário, lixe a superfície para promover aderência entre as camadas.
- (3) Cálculo teórico que não inclui as perdas ocasionadas pelo método de aplicação, geometria, rugosidade e absorção do substrato.
- (4) Este prazo é condicionado as condições de armazenamento corretas.
- (5) Quanto maiores a temperatura e o volume da mistura, menor será o tempo de indução.
- (6) Após este período a mistura torna-se imprestável para uso.
- (7) Promova a limpeza das mangueiras, pistolas e demais equipamentos usados na aplicação antes da cura do produto nos mesmos.
- (8) Excesso de diluição afeta o aspecto e a espessura do filme aplicado.
- (9) Para alcance da espessura seca recomendada poderão ser necessárias 2 ou mais demãos.

## Legenda

*SSPC SP1: Método para limpeza de superfícies de aço com solvente;*

Obs.: As orientações apresentadas são de uso exclusivo profissional, estando sujeitas a alterações sem prévio aviso decorrentes da busca pela melhoria de processos e produtos.