

Boletim Técnico

Tinta de Poliuretano para Piso Brilhante

Componente A: 7120.A.0998 (branco); 7120.A.XXXX (diversas cores)

Componente B: 7120.B



Afepoli 7120

Descrição

Revestimento de poliuretano curado com poliisocianato alifático. Bicomponente. Acabamento com ótima aderência, alta dureza superficial, excepcional retenção de cor e capacidade de repintura a longo prazo.

Uso

Pintura de acabamento de pisos diversos.

Características

Cores	Branco N9,5 (0095) e diversas outras
Referência de cor	Munsell, RAL, FSTD ou conforme padrão do cliente
Aspecto	Brilhante
Sólidos por volume	55 - 60%
Sólidos por massa	66 - 69%
Consistência	90 - 100UK
Massa específica	1,200 – 1,300g/cm ³
Espessura por demão	90 - 135µm (úmida) / 50-75µm (seca)
Secagem ao toque ⁽¹⁾	Máximo 30 min horas, a 25°C
Secagem a pressão ⁽¹⁾	Máximo 6 horas, a 25°C
Secagem para repintura ⁽²⁾	Mínimo 8 horas, a 25°C
Rendimento teórico ⁽³⁾	11,0 m ² /litro (55% de sólidos / volume e 50µm de esp. seca)
Validade ⁽⁴⁾	12 meses
Embalagem	A+B (3,60L): 7120.A.XXXX Galão (3,00L) + 7120.B Lata 1/4 (0,6L) A+B (18,0L): 7120.A.XXXX Lata (15,00L) + 7120.B Galão (3,00L)

Preparação da Superfície

Remova óleos, graxas ou gorduras com o auxílio de desengraxante ou outro método especificado (*SSPC SP1*). Retoques, repita o esquema original. Partes desagregadas e outras sujeiras devem ser removidas com auxílio de espátulas e escovas. Sais solúveis devem ser removidos com jato de água doce em alta pressão.

Boletim Técnico

Tinta de Poliuretano para Piso Brilhante

Componente A: 7120.A.0998 (branco); 7120.A.XXXX (diversas cores)

Componente B: 7120.B



Afepoli 7120

Preparação do Produto / Aplicação

Homogeneíze cada componente em separado. Os componentes devem ser misturados conforme a relação de mistura e em hipótese nenhuma altere esta proporção. Adicione B sobre A, sob vigorosa agitação, até total homogeneização. Deixe a mistura em repouso durante o tempo de indução. Após o repouso e caso seja necessário, o produto poderá ser diluído. Use o diluente conforme a proporção de diluição informada abaixo. Antes de iniciar a aplicação, verifique se as ferramentas e equipamentos de aplicação estão limpos e em perfeitas condições. Na aplicação por pulverização, faça uma sobreposição de 50% em cada passe da pistola para evitar falhas, finalizando com um repasse cruzado. As especificações são apresentadas como sugestões, no entanto, alterações nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser aplicáveis visando melhorar as características de pulverização. Não aplicar com a umidade relativa do ar superior a 85% e temperatura ambiente inferior a 10°C ou superior a 35°C.

Relação de mistura	5 partes do componente A para cada 1 parte do componente B (em volume)
Tempo de indução ⁽⁵⁾	15 minutos
Diluente	Afesolve 7001
Tempo de vida útil ⁽⁶⁾	Mínimo 3 horas, a 25°C
Solvente de limpeza ⁽⁷⁾	Afesolve 7001

Método	Especificação	Proporção de diluição ⁽⁸⁾
Pistola <i>airless</i>	Pressão 2000psi, mangueira 3/8" de diâmetro interno, bicos 15 a 19 e filtro malha 60	Máximo 5%, em volume
Pistola convencional	JGA Devilbiss ou similar, Bico E , c. de ar 704, p. atomização 60psi e pressão no tanque 15psi	Máximo 10%, em volume
Trincha	Retoques de pequenas áreas ou <i>stripe coat</i>	Pronto para uso
Rolo	Rolo de lã de carneiro especial para tinta epóxi	Pronto para uso

Segurança

Este produto é um líquido inflamável. Em caso de incêndio, libera vapores tóxicos e flamejantes. Armazene o produto na sua embalagem fechada original em local coberto, fresco e longe de fontes de ignição, chamas, faíscas, calor e do alcance de crianças e animais. Em caso de incêndio, utilize espuma, pó químico ou água em forma de neblina. Durante a sua aplicação libera vapores inflamáveis e irritantes, portanto assegure ventilação adequada no ambiente de uso. Utilize o EPI recomendado em cada etapa. Em locais confinados os operários devem ter suprimento de ar artificial. Pode provocar irritação na pele e nos olhos, além de sufocação e sensação de asfixia após a inalação dos vapores. Outros sintomas comuns são: irritação das vias respiratórias, dor de cabeça, fadiga e tontura. Caso ocorra contato com a pele, lavar com água e sabão ou similar para limpeza de pele. No contato com os olhos, lave com água corrente por 15 minutos mantendo as pálpebras separadas, após a lavagem procure auxílio médico. Para maiores informações consulte a Ficha de Informação de Segurança de Produtos Químicos disponível em www.afetintas.com.br ou solicite pelo telefone.

Notas

- (1) Os tempos de secagem podem sofrer variações decorrentes das condições climáticas.
- (2) Respeite os intervalos de repintura do esquema de pintura, caso contrário, lixe a superfície para promover aderência entre as camadas.
- (3) Cálculo teórico que não inclui as perdas ocasionadas pelo método de aplicação, geometria, rugosidade e absorção do substrato.
- (4) Este prazo é condicionado as condições de armazenamento corretas.
- (5) Quanto maiores a temperatura e o volume da mistura, menor será o tempo de indução.
- (6) Após este período a mistura torna-se imprestável para uso.
- (7) Promova a limpeza das mangueiras, pistolas e demais equipamentos usados na aplicação antes da cura do produto nos mesmos.
- (8) Excesso de diluição afeta o aspecto e a espessura do filme aplicado.

Legenda

SSPC SP1: método para limpeza de superfícies de aço com solvente;

Obs.: As orientações apresentadas são de uso exclusivo profissional, estando sujeitas a alterações sem prévio aviso decorrentes da busca pela melhoria de processos e produtos.